



Producto: Promotor de Adherencia Gris

Código: PP-21

DESCRIPCION DE PRODUCTO:

El Promotor de Adherencia Elite Coat en color gris es ideal para el proceso de repintado automotriz. Este producto optimiza la unión entre la superficie del vehículo y la pintura, mejorando la adhesión y la durabilidad. El color gris ofrece una excelente base que facilita la uniformidad del color final, asegurando un acabado profesional y consistente.



PROTECCIÓN PERSONAL:

Es importante utilizar el equipo de protección personal adecuado durante la aplicación del material para evitar irritación respiratoria, ocular y cutánea. Se recomienda el uso de anteojos de seguridad, guantes, mandil y respirador para vapores orgánicos. Asimismo, es fundamental llevar a cabo la aplicación en un lugar ventilado.



PREPARACIÓN DE SUPERFICIE

Limpie completamente la superficie con agua caliente (de preferencia) y jabón. Humedezca un trapo limpio con Desengrasante y frote la superficie para remover agentes contaminantes.

Seguido, seque con un trapo limpio.

Lije con fibra Scotch o lije con lija P600 o más fina para evitar dañar el plástico.

Vuelva a limpiar la superficie con Desengrasante para remover contaminantes y los residuos de lijado.

Seque con un trapo limpio.

Después de esta etapa aplique Promotor de Adherencia PP-21.



RELACIÓN DE MEZCLA

1 : 0.5-1

PP-21

Reductor A-137

Mezclar 1 Parte de Promotor de Adherencia Gris PP-21 con 50% a 100 de Reductor A-137.



APLICACIÓN Y TIEMPO DE SECADO:

aplicar de 1 a 2 manos

Sustrato recomendado:

Partes plastica PP, PA, PE

Configuración de la pistola



Tipo de pistola	Boquilla	Presión
Por sifón	1.2 a 1.5 mm	1,3-1,5 Bar(18-21 Psi) en la pistola
Por gravedad	1.0 a 1.4 mm	Pistola pulverizadora RP: 2,0-2,5 Bar(29-36 Psi) Pistola pulverizadora HVLP: 2,1 bar(30 Psi) en la pistola

Secado al aire



Oreo entre manos	5-10 min a 25°C
Secado al polvo	10-15 min
Secado al tacto	10-15 min
Secado duro	30 min
Para manejo de piezas o ensamble	10-15 min
Para pulido	N/A
Oreo para Secado forzado	5-10 min
Espesor seco	10-20µm

Tiempo de retrabajo: 30-45 min

Aplique una cantidad pequeña de pulimento al área que se lijó o que esté rayada. Mantenga el pulidor neumático a una velocidad variable entre 1200 – 1500 rpm. Utilice una borla de espuma y abrillantador efectivo. Mantenga el pulidor en movimiento todo el tiempo. Traslape cada pasada aproximadamente un 50%. Conforme el pulimento comience a secarse, deje de pulir. Limpie el exceso con un paño limpio y suave. Pula a mano con un trapo limpio y suave para un acabado final

PROPIEDADES FÍSICAS

LIMPIEZA DE EQUIPO

Lave el equipo de aplicación lo antes posible con Thinner Estándar o Reductor A-137

Salud y Seguridad: Antes de usar cualquier producto de ELITECOAT, lea cuidadosamente las instrucciones de seguridad. Utilice un respirador de presión positiva con suministro de aire o en su defecto una mascarilla para vapores orgánicos con cartuchos adecuados y en buen estado, aplique en un lugar debidamente ventilado, use protección para ojos, guantes y ropa protectora al mezclar los componentes, durante la aplicación y hasta que los vapores se hayan desvanecido. En todos los casos siga las instrucciones de uso del fabricante de los respiradores para su uso adecuado. No permita que alguien sin protección permanezca en el área de aplicación. Este producto está destinado para uso industrial para usarse sólo por personal profesional y pintores capacitados. Este producto es inflamable, manténgase apartado de altas temperaturas, chispas y flamas. Evite la INHALACIÓN de los vapores y el contacto con la piel y los ojos. No se ingiera, en caso de ingestión no se provoque el vómito y solicite atención médica de inmediato. Lávese las manos perfectamente DESPUÉS de utilizarlo y antes de ingerir alimentos. Consérvese el envase bien cerrado cuando no esté en uso. Mantenga este producto fuera del alcance de los niños. Prohibida su venta a menores de edad.